

Titolo: Montare gruppi e sottogruppi meccanici	Codice UF 3.P A catalogo
UF coerente con il Sistema Regionale delle qualifiche (SRQ) <input checked="" type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Denominazione area professionale Progettazione e produzione meccanica ed elettromeccanica	
Denominazione qualifica di riferimento Operatore meccanico di sistemi	
Unità di competenza di riferimento UC 2 Montaggio di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici UC 3 Controllo conformità del montaggio gruppi, sottogruppi e particolari meccanici	
Capacità: <i>Essere in grado di:</i> 2.1 comprendere il disegno di gruppi, sottogruppi, particolari meccanici e schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici 2.2 leggere ed applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari 2.3 valutare la disponibilità e la conformità di tutti i pezzi a distinta base 2.4 applicare tecniche di montaggio ed assemblaggio di gruppi, sottogruppi, particolari ed impianti oleodinamici ed elettropneumatici 3.1 valutare la conformità e l'efficienza dell'assemblato 3.2 individuare i difetti di funzionamento dei prodotti montati ed assemblati	
Conoscenze: I processi di montaggio ed assemblaggio Elementi di tecnologia meccanica- oleodinamica e pneumatica Caratteristiche e proprietà dei materiali meccanici Attrezzature e strumenti per il montaggio ed assemblaggio meccanico Tecniche di montaggio e assemblaggio di componenti meccaniche Principali organi meccanici di collegamento (viti, anelli, spine, ecc.) e di trasmissione (ruotismi, cinghie, camme, ecc.) e relative applicazioni Strumenti di misura e collaudi Norme del disegno tecnico ed impiantistico: segni e simboli, convenzioni, scale La modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo conformità Le norme per l'igiene e la sicurezza dell'ambiente di lavoro	
Sono previste, come requisiti in ingresso, conoscenze attinenti la Qualifica di riferimento? <input checked="" type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No Requisiti in ingresso: Lettura e interpretazione del disegno meccanico Materiali e utensili	

Risultato atteso:

Montare semplici gruppi e/o sottogruppi meccanici sulla base di un disegno complessivo.

Contenuti:

- Riepilogo degli elementi base del disegno, e della Tecnologia dei materiali e degli utensili
- Cicli di montaggio
- La Distinta base
- Le tecniche di misurazione e di controllo
- Tecniche di montaggio di componenti unificati: cuscinetti, anelli elastici, spine cilindriche e coniche, ruote dentate..
- Norme di sicurezza.

Metodologie e modalità formative:

- Lezioni Frontali
- Simulazioni
- Analisi di caso
- Esercitazioni in sedi attrezzate
- Altro

Metodologie e strumenti di Valutazione:

- Test a risposta chiusa
- Simulazioni
- prova pratica in situazione.

Durata:

30 Ore