

Titolo: Gestione della merce del magazzino	Codice UF 1.Lo 60 ore a calendario
UF coerente con il Sistema Regionale delle qualifiche (SRQ) <input checked="" type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No	
Denominazione area professionale Logistica industriale, del trasporto e spedizione	
Denominazione qualifica di riferimento Operatore di magazzino merci	
Unità di competenza di riferimento UC 1 Gestione spazi attrezzati di magazzino UC 2 Movimentazione e stoccaggio merci	
Capacità: <i>Essere in grado di:</i> 1.1 individuare gli spazi e le modalità di disposizione delle merci nei diversi locali del magazzino 1.2 valutare qualità e funzionalità delle strutture di stoccaggio e stato delle merci immagazzinate 2.1 riconoscere i documenti di accompagnamento delle merci e la corrispondenza con le specifiche da contratto 2.2 distinguere grandezze fisiche e tipologie delle merci movimentate per il loro corretto stoccaggio negli spazi assegnati in area magazzino 2.3 individuare gli elementi identificativi delle merci ed i dispositivi di sicurezza previsti	
Conoscenze: Il flusso delle merci in Magazzino Struttura e organizzazione di un magazzino merci Tipologia e funzionamento delle macchine per stoccaggio e movimentazione delle merci (carrelli elevatori, muletti, elevatrici, ecc.) Tipologie di merci e relative specifiche di stoccaggio, movimentazione e lavorazione Metodologie e tecniche di gestione delle scorte: metodi pull-push, gestione a fabbisogno, metodo ABC, ecc. Elementi identificativi e di sicurezza dei prodotti: part number, serial number, barcode, placche antitaccheggio, ecc. Normativa sul trasporto e deposito di merci pericolose Normativa sul trasporto e deposito di derrate alimentari Il sistema di autocontrollo HACCP: scopi e campo di applicazione Le norme antinfortunistiche e di sicurezza da rispettare nella gestione del magazzino	
Sono previste, come requisiti in ingresso, conoscenze attinenti la Qualifica di riferimento? <input type="checkbox"/> Sì <input checked="" type="checkbox"/> No Requisiti in ingresso: Nessuno	
Risultato atteso: Magazzino efficientemente organizzato negli spazi e nelle attrezzature.	

Contenuti:

Definizione di magazzino (beni e scorte) e gestione della logistica Elementi di organizzazione e gestione del magazzino
Gli elementi identificativi delle merci
La merceologia del settore di riferimento
Criteri di classificazione delle merci e tipologie di identificazione
Normativa deposito merci: merci pericolose, merci deperibili
Caratteristiche ed esigenze delle aree dedicate alle merci deperibili
Stoccaggio, movimentazione e lavorazione delle merci in relazione alle loro caratteristiche
Il sistema di controllo HACCP: scopi e campo di applicazione
Picking e preparazione dell'ordine;
L'ubicazione dell'articolo (scaffale, locale, contenitore, ecc.).
Gli scarti ed i resi
Handling e Packaging;
I principi per la gestione dei flussi nei magazzini, particolarità.
Approfondimento delle tipologie di flusso e l'impatto sulla progettazione e gestione dei magazzini (pull-push, ABC, gestione a fabbisogno...)
Le obsolescenze
Sistemi di gestione, smaltimento
Gli indici di rotazione
Sicurezza sul lavoro

Metodologie e modalità formative:

- Lezioni Frontali
- Simulazioni
- Analisi di caso
- Esercitazioni in sedi attrezzate
- Altro

Metodologie e strumenti di Valutazione:

- Test a risposta chiusa
- Simulazioni
- prova pratica in situazione
- Altro: caso aziendale

Durata:

60 Ore